

**Dwuskładnikowa epoksydowa żywica do wykonywania powłok ochronnych**
**WŁAŚCIWOŚCI**

- twardoplastyczna postać
- odporność na ścieranie
- nie zawiera związków smoły



• pojemniki 30 kg

**OPIS PRODUKTU**

**weber.tec TE (HF)** (Harz EP TE (HF)) - dwukomponentowa, bezrozpuszczalnikowa, tiksotropowa żywica epoksydowa modyfikowana olejem antracenowym. Wykonana z niej powłoka wyróżnia się wytrzymałością na ścieranie oraz elastycznością. Żywica **weber.tec TE (HF)** ułożona w postaci gładkiej powłoki doskonale nadaje się do utrzymania czystości oraz zabiegów odkażających powierzchnię. Żywica nie zawiera rakotwórczych związków smoły.

**ZASTOSOWANIE PRODUKTU**

Żywica **weber.tec TE (HF)** przeznaczona jest przede wszystkim do ochrony podłoża mineralnych obiektów oczyszczalni ścieków, np. rur kanalizacyjnych, otwartych i zamkniętych komór fermentacyjnych. Jest odporna na ścieki, wodę morską, oleje, ropę oraz liczne rozcieńczone kwasy i zasady.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

Podłożem pod powłoki z żywicy **weber.tec EP TE (HF)** może być: beton, jastrych cementowy, jastrych epoksydowy, stal. W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody mechaniczne: np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie) oraz ręczne: np. odkurzenie, szorowanie. Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep 752**, **weber.rep 753**, **weber.rep 755**, **weber.rep 756** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93**, szpachlą z **weber.tec EP 10** i piasku do żywic, szpachlą mineralną **weber.rep 764**. Przy doborze technologii naprawy należy kierować się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakterem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego. Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża cementowego na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzyma-

**DANE TECHNICZNE**

Baza:	żywica epoksydowa
Kolor:	czarny, czerwony
Proporcje mieszania (żywica:utwardzacz):	w stosunku wagowym 5:1
Zawartość części stałych:	100%
Czas obróbki:	40-50 minut przy +20°C
Pełna odporność po:	10 dniach przy +10°C 7 dniach przy +20°C 3 dniach przy +30°C

małość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów oraz chronione przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Powierzchnie gładkie, spieczone, wypolerowane lub z mleczkiem cementowym nie nadają się pod powłokę. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć.

Stosowanie żywicy **weber.tec TE (HF)** nie wymaga wstępnego gruntowania podłoża. W przypadku stosowania żywicy w postaci zaprawy żywicznej, konieczne jest gruntowanie podłoża tą samą żywicą. Podłoże stalowe powinno być suche i czyste. Wszystkie zanieczyszczenia działające antyadhezyjnie, szczególnie takie jak olej, tłuszcz, pył, należy usunąć. Zardzewiałą stal należy dokładnie oczyścić z rdzy. Najlepsze rezultaty daje metoda piaskowania. Wymagane jest uzyskanie stopnia czystości SA 2 1/2 wg PN-ISO 8501-1.

**PRZYGOTOWANIE PRODUKTU**

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300 obr./min). Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednolitej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nigdy nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

**Dwuskładnikowa epoksydowa żywica do wykonywania powłok ochronnych****WSKAZÓWKI WYKONAWCZE**

Żywicę nakładać bezpośrednio na przygotowane podłoże za pomocą wałków futrzanych, mocno dociskając je do podłoża. Wymagane jest nałożenie przynajmniej 2 warstw. Dla uzyskania pełnej odporności i trwałości, naniesiona powłoka musi być absolutnie wolna od porów. W przypadku zbyt porowatego podłoża zaleca się stosowanie nawet trzech warstw. Stosując przemiennie żywice w dwóch różnych kolorach, w łatwy sposób można kontrolować prawidłowość wykonywania prac. Narzędzia czyścić natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanym) z zastosowaniem preparatu **weber.sys 992**.

**WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIAZANIA**

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach decydująco wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków ciepłno-wilgotnościowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza. Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości. Obniżenie temperatury powoduje wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości. Nie nakładać żywicy podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów.

**ZUŻYCIE**

Zależy od stanu podłoża, zwykle 400-600 g/m<sup>2</sup> na 1 warstwę. Łączne zużycie materiału zastosowanego, jako powłoka ochronna powinno wynosić przynajmniej 1200 g/m<sup>2</sup>.

**OPAKOWANIA**

pojemniki 30 kg

**MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT**

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych i chłodnych warunkach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Chronić przed mrozem.

**ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA**

Zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej oraz z oznaczeniami na etykiecie. Skórę i oczy chronić przed zachlapaniem. Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej (okulary, rękawice, fartuchy). Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach.

**UWAGA**

Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.