

**Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, barwna żywica epoksydowa**
**WŁAŚCIWOŚCI**

- wysoka odporność na ścieranie
- bardzo dobra zdolność krycia
- wysoka odporność chemiczna



• pojemniki 15 kg i 30 kg

**OPIS PRODUKTU**

**weber.tec EP 39** (Harz EP 39 HC) - bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa, barwna żywica epoksydowa o własnościach tiksotropowych. Powłoka wykonana z żywicy wyróżnia się wysoką odpornością na ścieranie oraz wysoką odpornością chemiczną na wodę morską, ścieki, liczne zasady, rozcieńczone kwasy, a także oleje, smary, paliwa oraz liczne rodzaje rozpuszczalników. Żywicę można stosować wewnątrz i na zewnątrz.

**ZASTOSOWANIE PRODUKTU**

**weber.tec EP 39** głównie stosuje się do wykonywania powłok ochronnych na powierzchniach mineralnych (beton, tynki i jastrychy cementowe). Żywica może być stosowana jako powłoka w zbiornikach na wodę (nie przeznaczoną do spożycia przez ludzi). Dodatkowo stosuje się jako powłokę ochronną na powierzchniach z tworzyw sztucznych (np. żywiczne laminaty). Żywica **weber.tec EP 39** jest odporna na działanie wysokich obciążeń mechanicznych lub/i chemicznych, nadaje się np. na posadzki magazynów i hal przemysłu spożywczego, zakładów chemicznych, na powierzchnie obiektów oczyszczalni ścieków (np. zbiorników otwartych i zamkniętych komór fermentacyjnych, piaskowników), również w strefie zmiennego poziomu ścieków. Nie wymaga gruntowania podłoża (sama dla siebie jest materiałem gruntującym).

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

Podłożem posadzki/powłoki z żywicy **weber.tec EP 39** może być: beton, jastrych cementowy, jastrych epoksydowy, laminat żywiczny. W celu przygotowania podłoża betonowego mogą być stosowane metody: mechaniczne np. czyszczenie mechaniczne, frezowanie, śrutowanie, piaskowanie, oczyszczanie płomieniowe (wypalanie) lub ręczne np. odkurzanie, szorowanie. Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego - **weber.rep R4 duo**, **weber.rep 752**, **weber.rep 753**, **weber.rep 756** lub zaprawami na spoiwie epoksydowym np. **weber.tec FM 93**, szpachlą z **weber.tec EP 10** i piasku do żywicy. Przy doborze technologii naprawy należy kierować się stanem podłoża, rodzajem i wielkością ubytków, charakte-

**DANE TECHNICZNE**

Baza:	żywica epoksydowa
Kolor:	standardowe - RAL 7023 i RAL 7032, inne na indywidualne zamówienie
Gęstość:	ok. 1,6 kg/dm <sup>3</sup> w temp. +23°C
Proporcje mieszania (żywica:utwardzacz):	w stosunku wagowym 5 : 1 w stosunku objętościowym 2,75 : 1
Zawartość części stałych:	100%
Przyczepność do podłoża betonowego C20/25 (B 25):	zerwanie w podłożu
Dokumenty odniesienia:	EN 13813:2002 DOP-PL-tecEP39-0219

rem pracy, rodzajami i wielkościami występujących obciążeń oraz parametrami wytrzymałościowymi podłoża i materiału reprofilacyjnego. Podłoża betonowe zbyt porowate lub nierówne należy wyszpaczlować odpowiednimi dla żywicy szpachlówkami mineralnymi lub epoksydowymi.

Zastosowane metody przygotowania i oczyszczenia podłoża nie mogą powodować zamknięcia porów (powierzchnia podłoża nie może być zatarta na gładko). W takiej sytuacji konieczne jest uszorstnienie podłoża. Wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić przynajmniej 1,5 MPa. Wytrzymałość podłoża na ściskanie powinna wynosić przynajmniej 25 MPa. Podłoże powinno być suche (wilgotność masowa nie wyższa niż 4%), stabilne, czyste, bez olejów i tłuszczów. Powłoki bitumiczne lub smołowe należy usunąć.

Podłoża z tworzyw sztucznych, np. z żywicznego laminatu, należy uszorstnić i oczyścić, ewentualnie odtłuścić.

**PRZYGOTOWANIE PRODUKTU**

Komponenty A (żywica) i B (utwardzacz) są dostarczane w odpowiednich proporcjach gotowych do użycia. Zabrania się zmieniania tych proporcji. W przypadku pojemnika „kombi”, dno górnego stożkowego pojemnika z utwardzaczem, bez jego zdejmowania z pojemnika dolnego, należy wielokrotnie przebić stalowym przebijaikiem i pozwolić, aby utwardzacz w całości wypłynął do pojemnika dolnego. Po połączeniu obu komponentów należy niezwłocznie rozpocząć mieszanie za pomocą mieszadła w wolnoobrotowej wiertarce (do 300 obr/min).

**Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, barwna żywica epoksydowa**

Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników przy ściankach i dnie pojemnika. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 5 minut i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Z tego też względu należy przelać mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie ją przemieszać. Nigdy nie nakładać z naczynia dostawczego. Należy przygotować taką ilość materiału, którą można zużyć w ciągu tzw. czasu obróbki.

**WSKAZÓWKI WYKONAWCZE**

**weber.tec EP 39** nakłada się wałkiem futrzanym dociskając go mocno do podłoża. Dla uzyskania pełnej odporności i trwałości, naniesiona powłoka musi być absolutnie wolna od porów. W przypadku porowatego podłoża zaleca się nawet stosowanie trzech warstw. Należy zapewnić pokrywanie wydzielonych architektonicznie powierzchni podłoża żywicą z tej samej partii produkcyjnej. W przeciwnym razie trzeba się liczyć ze znikomyymi różnicami odcieni.

Narzędzia czyścić rozpuszczalnikiem natychmiast po zakończeniu pracy (żywica musi być w stanie niezwiązanej).

**WARUNKI PODCZAS STOSOWANIA I WIAZANIA**

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża) musi zawierać się w przedziale od +10°C do +30°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Nie nakładać żywicy podczas deszczu lub też wtedy, gdy trzeba się liczyć z wystąpieniem opadów. Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceniem i oddziaływaniem agresywnych mediów. Tworzenie się kondensatu na pokrywanych żywicą powierzchniach wpływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża. W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne może być stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza

Czas obróbki:
Dalsza obróbka po:
Lekkie obciążenie po:
Pełna odporność po:

**ZUŻYCIE**

Zużycie **weber.tec EP 39** zależy od rodzaju i stanu podłoża  
podłoże gładkie przeciętnie 0,3-0,45 kg/m<sup>2</sup>  
podłoże szorstkie przeciętnie 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup>

**OPAKOWANIA**

pojemniki 15 kg i 30 kg

**MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT**

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych i chłodnych warunkach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Przewozić wyłącznie krytymi środkami transportu. Chronić przed mrozem.

**ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA**

Oczy i skórę chronić przed zachlapaniem. Stosować środki ochrony osobistej (rękawice, okulary, fartuchy). Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia wynikających z odpowiednich rozporządzeń oraz zapisów z kart charakterystyki substancji niebezpiecznych i oznaczeń na opakowaniach.

**UWAGA**

Wpływ promieniowania UV może powodować przebarwienia i kredowanie powłoki. W przypadku stałego obciążenia silnie agresywnymi mediami mogą pojawić się przebarwienia powłoki. Prawidłowe, a tym samym skuteczne, zastosowanie naszych produktów nie podlega naszej kontroli. Dlatego też gwarancją objęta jest tylko, jakość naszych wyrobów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostaw, z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Niniejsza instrukcja unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia.