



PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Zaprawę **KGS-M10** należy przygotować wg proporcji: 4,5-5,5 l wody na 25 kg suchej mieszanki. Do odmierzonej ilości czystej wody wsypać suchą mieszankę i wymieszać mechanicznie przy użyciu mieszadła lub w betoniarce do momentu uzyskania jednorodnej konsystencji. Następnie odczekać ok. 5 min. i ponownie wymieszać. Świeża zaprawa powinna mieć konsystencję „gęstej śmietany”, po rozprowadzeniu na murze, utworzone przez prowadzoną kielnię paski zaprawy nie powinny się zrywać, szarpać jak również rozpylać. Należy pamiętać, że dodanie niewłaściwej ilości wody zmienia właściwości zaprawy.

ZASTOSOWANIE

Zaprawa **KGS-M10** przeznaczony jest do murowania cienkowarstwowego ścian wewnętrznych i zewnętrznych z bloczków gazobetonowych i silikatowych oraz elementów murowych ceramicznych (cegła).

WŁAŚCIWOŚCI

KGS-M10 jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką spoiwa mineralnego, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających poprawiających właściwości aplikacyjne zaprawy. Po stwardnieniu wodo- i mrozoodporna. Zapobiega powstawaniu mostków termicznych w miejscach spoin pomiędzy elementami muru.

SPOSÓB UŻYCIA

Do wykonywania murów z cienkimi spoinami należy stosować elementy murowe zachowujące tolerancje wymiarowe + 1,5 mm. Elementy murowe powinny być równe, spójne, bez uszkodzeń mechanicznych, niepyłące, wolne od kurzu i innych zanieczyszczeń mogących obniżyć przyczepność zaprawy. Ściany konstrukcyjne w obrębie jednej kondygnacji należy wykonywać z elementów o tej samej klasie wytrzymałości.

Do nakładania zaprawy zaleca się używanie kielni korytkowych o szerokości dostosowanej do szerokości elementu murowego. Zaprawę należy nanosić na górną warstwę wmurowanych bloczków (spoina pozioma) oraz na boczną powierzchnię styku elementu sąsiedniego (spoina pionowa). W przypadku stosowania bloczków łączonych na pióro i wpust stosowanie spoiny pionowej nie jest konieczne. Bloczki układać na świeżej zaprawie i dobijać gumowym młotkiem. Prace murarskie należy zorganizować w sposób umożliwiający przyklejanie bloczków przed rozpoczęciem procesu wysychania (tzw. „skorupkowania”) nałożonej zaprawy. Wyższe temperatury oraz wiatr skracają czas otwarty zaprawy. Przyklejanie bloczków do „skorupkującej” zaprawy jest niedopuszczalne. Obniża przyczepność bloczków oraz wytrzymałość konstrukcji murowej. Bezwzględnie należy stosować zasadę przewiązywania elementów murowych. Prace należy prowadzić podczas bezdeszczowej pogody.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają wykonawcy z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

KGS- M10

CIENKOWARSTWOWA ZAPRAWA MURARSKA DO BŁOCKÓW GAZOBETONOWYCH I SILIKATOWYCH

WYDAJNOŚĆ

GRUBOŚĆ MURU	ILOŚĆ ZAPRAWY NA 1m ² MURU 4mm SPOINY	WYDAJNOŚĆ Z WORKA 25 KG
12cm	3,8 kg	6,6m ²
18cm	5,7 kg	4,4m ²
24cm	7,7 kg	3,2m ²
30cm	9,6 kg	2,6m ²
36cm	11,5 kg	2,2m ²
44cm	14,1kg	1,8m ²

TEMPERATURA PRACY

Temperatura powietrza: + 5 °C do + 25 °C.
Temperatura podłoża: + 5 °C do + 25 °C.

OPAKOWANIE

Worek papierowy 25 kg
Paleta (48 worków) 1200 kg

DANE TECHNICZNE

Gęstość w stanie suchym stwardniałej zaprawy:	ok.1500 kg/m ³
Gęstość nasypowa suchej zaprawy:	ok.1650 kg/m ³
Czas korekty:	ok. 4 min
Maksymalna frakcja wypełniaczy:	do 0,7 mm
Czas gotowości do pracy:	ok. 2h

Wszystkie informacje dotyczące bezpieczeństwa produktu, znajdują się w Karcie Charakterystyki

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zaprawę należy przechowywać i przewozić w suchych warunkach, w szczelnie zamkniętych workach. Produkt należy chronić przed wilgocią.

Okres przechowywania zgodnie z warunkami podanymi przez producenta wynosi 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

NARZĘDZIA

Mieszadło, betoniarka, kielnia korytkowa, poziomica, gumowy młotek. Po skończonej pracy narzędzia umyć w wodzie.

WYMAGANIA TECHNICZNE

CE	
PN-EN 998 – 2: 2016 DUBLET DWU nr 001/KGS-M10/18	
Zaprawa tynkarska wytwarzana w zakładzie według projektu, do cienkich spoin (T) do ścian murowych, słupów i ścian działowych do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.	
Proporcje składników %: cement/kruszywo	30/70 Dodatki poniżej 1%
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 10 N/ mm ²
Początkowa wytrzymałość na ścinanie (wartość tabelaryczna)	≥0,3 N/mm ²
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	5/20 (wartość tabelaryczna)
Współczynnik przewodzenia ciepła/gęstość	P = 50 %; λ _{10, dry} = 0,47 W/ m • K dla 1500 kg/m ³
Reakcja na ogień (klasa)	A1
Zawartość chlorków	≤ 0,2 kg (m ² min ^{0,5})
Trwałość (odporność na zamrażanie i odmrażanie)	Spadek wytrzymałość po 25 cyklach < 10% Ubytek masy po 25 cyklach < 3%
Substancje niebezpieczne	PATRZ Karta Charakterystyki